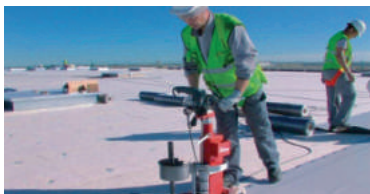


# MONTÁŽNÍ NÁVOD pro PVC fólie VINITEX







- 1. Úvod**
- 2. Spoje**
  - 2.1 Příprava svařovacího přístroje
  - 2.2 Kontrola sváru
  - 2.3 Svařování ručním svařovacím přístrojem
  - 2.4 Svařování automatickým zařízením
  - 2.5 Spoje tvaru T
- 3. Ukončování obvodů**
  - 3.1 Ukončení u stěny
  - 3.2 Ukončení na atice
- 4. Vnější a vnitřní rohy**
  - 4.1 Horní vnější roh
  - 4.2 Spodní vnější roh
  - 4.3 Horní vnitřní roh
  - 4.4 Spodní vnitřní roh
- 5. Vpusti a přepady**
  - 5.1 Prefabrikovaná vertikální vpust
  - 5.2 Chřlič / bezpečnostní přepad
  - 5.3 Vertikální vpust vyrobená ručně
- 6. Ukončení u světlíku**
- 7. Opracování střešních prostupů**
- 8. Hydroizolační systémy plochých střeš**
- 9. Poznámky**

V následujícím aplikačním manuálu jsou uvedeny instrukce pro správné provádění střešních hydroizolací z PVC fólií VINITEX.

### • Skladování

Hydroizolační fólie jsou dodávány na paletách. Role musí být uloženy vodorovně a souběžně, nikdy se nesmí křížit. Měli by být uskladněny v suchu, chráněny proti povětrnostním vlivům. Pokud to není možné, je vhodné je chránit před deštěm a sněhem pomocí vhodného hydroizolačního krytu.

### • Vybavení

Ruční horkovzdušná pistole, svařovací tryska š. 20mm pro dokončovací práce a detaily, tryska š. 40mm pro vaření spojů, silikonový váleček š. 40mm, mosazné kolečko na vaření drobných detailů, mosazný kartáč na čištění trysek, izolačerský nůž, nůžky, frézka na hrany pro fólie tl. 1,8mm a více, zkušební jehla pro kontrolu svárů, svařovací automat pro větší výměry.

### • Pracovní podmínky

Doporučujeme provádět horkovzdušné svařování hydroizolačních fólií VINITEX při teplotě vzduchu a podkladu vyšší než +5°C. Zkušený izolačér může pracovat i při nižších teplotách, musí ale častěji a důsledněji kontrolovat kvalitu sváru. Za chladného počasí doporučujeme fólie temperovat ve vytápěných prostorách. Izolace je možné provádět i za mírného mrholení nebo mlhy. Musí být však zajištěno, aby fólie ve spoji byla před svařováním suchá.

### • Podklady

Podklad musí být hladký, čistý, rovný bez ostrých hran a jiných nežádoucích výstupků. Fólie nesmí přijít do kontaktu s asfaltem, bitumeny, oleji, tuky, rozpouštědly, EPS, XPS nebo stávajícími foliemi. Desky tepelné izolace z EPS nebo XPS je nutné separovat od folie textilií o minimální plošné hmotnosti 200g/m<sup>2</sup> nebo sklovláknitým vliesem plošné hmotnosti 120g/m<sup>2</sup>. Při pokládce na staré asfaltové krytiny použijte separaci z geotextilie 300g/m<sup>2</sup> (V případě nejasností se obraťte na technické oddělení).

## 2.1 Příprava ručního svařovacího přístroje

1. Zkontrolujte, zda je hořák čistý a zda v něm nezůstaly zbytky, které by bránily průchodu vzduchu.

Aby nedošlo k poklesu napětí, nikdy nepoužívejte extrémně dlouhý napájecí kabel nebo kabel s malým průměrem.



2. Nastavte teplotu přístroje na cca 450°C pro šířku trysky 20mm (500°C pro šířku 40mm). Teplotu je nutné upravovat v závislosti na okolních podmínkách. Všeobecně mají tyto ruční svařovací přístroje deseti-stupňový regulátor, každý stupeň s možností zvýšení o 60°C.



3. Uvedte přístroj do chodu a vyčkejte až dosáhne požadované pracovní teploty.

Po ukončení práce nechte přístroj nejprve vychladnout a teprve potom ho můžete vypnout.

Je vhodné mít připravené náhradní topné tělísko.

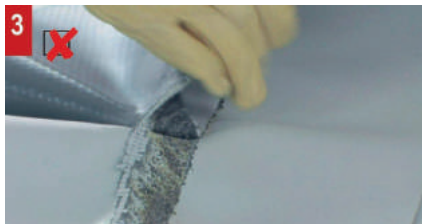


### 2.2 Kontrola sváru

1. Svařte dva pásy obvyklou metodou.
2. Zkontrolujte kvalitu sváru: uchopte volné konce obou fólií a silně trhněte, pokud se fólie roztrhne mimo svár, je spoj proveden správně.



3. Pokud je pracovní teplota příliš vysoká, bude se fólie pálit a nedojde ke kvalitnímu sváru.



4. Naopak, pokud je pracovní teplota příliš nízká, zůstanou některé body nesvařené. Při trhnutí fólií svár povolí dřívě, než se roztrhne.



## 2.3 Svařování ručním svařovacím přístrojem

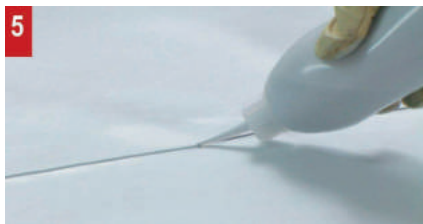
1. Pokud je přístroj připraven, rozbalte role na připravený podklad.
2. Ponechte přesah na svařování minimálně 5-8cm široký. Při použití mechanicky kotvené fólie je nutné ponechat přesah široký 10-12cm .



3. Je vhodné přichytit fólii bodovými sváry po zhruba 40cm.
4. Vsuňte hubici mezi dvě fólie v úhlu 45°. Svařovací přístroj plynule posunujte a zároveň neustále přitlačujte fólii válečkem zhruba 1cm od trysky, aby jste stlačovali svár obou vrstev.



5. Pro větší zabezpečení spoje je možné okraj spoje opatřit PVC zálivkou. Zálivku doporučujeme používat u tzv. zelených střech.





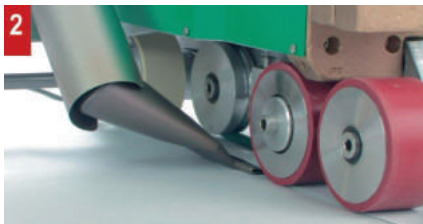
## 2.4 Svařování automatickým zařízením

Pro zvýšení rychlosti montáže hydroizolací o větší výměře se doporučuje použít automatických svařovacích zařízení.

1. Před zapnutím přístroje zkontrolujte a očistěte trysku. Nastavte teplotu na 550-570°C a rychlost pojezdu na 2,0 až 2,5m/minutu. Pracovní teplota může být ovlivněna povětrnostními podmínkami, proto je nutné ověřit nastavení kontrolním svářem.



2. Vsuňte hubici do sváru. Při tomto pohybu se zařízení uvede do chodu.



3. Zařízení pracuje naprogramovanou rychlostí. Vedte přístroj tak, aby šířka sváru byla konstantní. Vysunutím svařovací hubice se pojezd zařízení vypne.



## 2.5 Spoje ve tvaru T

1. Doporučujeme nejprve provádět příčné spoje a potom teprve spoje podélné.
2. Při svařování věnujte zvýšenou pozornost přechodu přes spodní svár.



3. Vnější rohy je vždy třeba zaoblit, aby se zamezilo vzniku slabých míst ve spojih.
4. Ostříhnete okraj fólie. Docílíte tak nižší tloušťky v místech překrývání několika vrstev.



5. Nikdy se nesmí v jednom bodě nacházet čtyři fólie. Pokud je to možné, umístíte spoje tak, aby nebyly příčné vedle sebe.
6. Vždy zkontrolujte, zda byly všechny spoje správně provedeny.
7. Pro větší zabezpečení můžete aplikovat na spoj PVC zášivku.



1. Ukotvíte profil z PVC poplastovaného plechu na stěnu vhodnými vruty.

2. Svařte fólii s kovovým profilem potaženým fólií, svár přitlačujte silikonovým válečkem. Dbejte na to, aby kotvení zůstalo skryto pod fólií.



3. Provedte spojení s fólií střechy, nechte pás pro svár široký minimálně 12cm. Přichyťte fólii nejprve několika bodovými sváry a poté svařte spoj obvyklým způsobem.



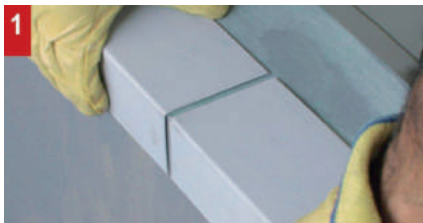
4. Pro zabezpečení detailu aplikujte na vrchní stranu profilu polyuretanový tmel.

5. Zkontrolujte všechny sváry pomocí kontrolní jehly.



V případě, že je vertikální část obvodu nízká, může se fólií překrýt horní strana obvodu.

1. V tomto případě umístíte poplastovaný rohový profil na vrchní stranu atiky. Mezi sousedními profily nechte mezeru min. 5mm. Profil upevníte k podkladu vhodnými vruty. Maximální vzdálenost mezi vruty je 20-30cm v závislosti na typu podkladu.



2. Položte fólii na profil a přichyťte ji na několika místech bodovými sváry.



3. Svařte fólii s profilem tak, aby kotvení zůstalo zakryto.
4. Potom svařte fólii s fólií střechy, přičemž nechte pruh folie pro svár široký 12cm.
5. Zkontrolujte svár kontrolní jehlou.



1. Před instalací fólie je nutné umístit na vrchní stranu zdi kovový profil potažený fólií.
2. Rozprostřete fólii na zeď.
3. Provedte v několika bodech svár pro přichycení fólie.
4. Uřízněte přebývající záhyby.
5. Zaoblete vrchní okraje fólie.



6. Vytvořte záhyb na horní straně vnějšího rohu a svaťte ho.
7. Nejprve přivařte fólii k profilu ve spodní části. Potom teprve svaťte fólii v horní části.
8. Uřízněte fólii do tvaru rohu a odstraňte přebývající části.



9. Provedte svár obvyklým způsobem. Potom svaťte vertikální spoj. Věnujte zvýšenou pozornost spoji ve vrcholu rohu.
10. Nakonec zkontrolujte sváry.



1. Při realizaci spodního vnějšího rohu rozprostřete fólii a přizpůsobte požadovanému úhlu.
2. Přichyťte fólii k podkladu sváry v několika bodech.
3. Zaoblete okraje vnějších rohů.
4. Uřízněte přebývající fólii.



5. Nejprve provedte vertikální svár.
6. Potom vše svařte s fólií střechy.



7. Pro zajištění neprodyšnosti umístěte do rohu fólii pro zesílení. Nejrychlejší způsob je použít prefabrikovaný díl z PVC. Pokud tento díl nemáte, můžete si ho vyrobit ručně z detailové folie bez armatury.
8. Zkontrolujte spoje, případně aplikujte PVC zálivku pro větší zabezpečení.



1. Před instalací fólie je nutné umístit na vrchní stranu zdi poplastovaný profil. Upevněte profil k povrchu prostřednictvím vhodných kotev.
2. Rozprostřete fólii na zeď a na vrcholu ji rozřízněte.
3. Svařte fólii s profilem a ujistěte se, že kotvení zůstalo skryto.



4. Uřízněte část fólie pro překrytí celého povrchu. Vytvořte na vrcholu zářez shodný s vnitřním rohem. Upevněte tento díl na vnitřní roh. Svařujte směrem od středu rohu k vnějším stranám, tímto způsobem zamezíte tvorbě vzduchových kapes ve sváru.



5. Pro zajištění neprodyšnosti uřízněte z detailové fólie díl o průměru 12 cm. Tento díl přiložte na vnitřní roh. Zahřejte fólii, aby byla tvarovatelná. Ručně ji natvarujte, aby dosáhla požadovaného tvaru a přizpůsobila se úhlu rohu. Svařte tento díl fólie s vnitřním rohem.



1. Nejprve přizpůsobte fólii tvaru a úhlu rohu.
2. Uřízněte záhyb fólie tak, aby se vytvořil vnitřní roh a fólie nepřebývala.
3. Pro snadnou manipulaci přichyťte horní část fólie vnitřního rohu svářem.



4. Svařte spodní část fólie vnitřního rohu s fólií střechy a přitlačte válečkem.



5. Potom spojte záhyb a svařte ho od vnitřní strany směrem ven, dbejte zvýšené opatrnosti v horní části rohu.

6. Instalujte prefabrikovaný díl vnitřního rohu. S prefabrikovanými díly je montáž mnohem jednodušší a rychlejší. V případě, že nemáte tento prefabrikovaný díl, můžete si ho vyrobit ručně z detailové fólie.





### 5.1 Prefabrikovaná vertikální vpust

1. Pokud máte prefabrikovaný díl, je instalace vertikální vpusti velice jednoduchá a rychlá. Nejprve udělejte otvor v místě, kde se bude vpust nacházet.

Mechanicky přikotvíte fólii v ploše střechy okolo vtoku pomocí kotev a podložek.

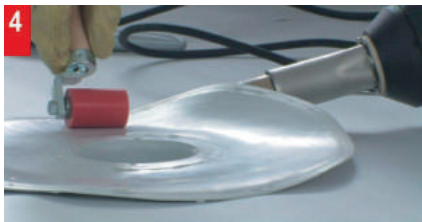


2. Na určené místo instalujte prefabrikovaný díl vpusti.



3. Vpust přichyťte nejprve bodově.

4. Nejdříve svařte vnitřní část, přitlačte ji rukou. Potom svařte vnější část, na přitlačení použijte silikonový váleček, kterým kopírujete tvar vpusti. Vždy svařujte směrem od středu ven. Zamezíte tak tvorbě vzduchových kapes ve sváru.



### 5.2 Horizontální vpust / přepad

1. Pro vytvoření horizontální vpusti doporučujeme použít prefabrikovaný díl.
2. Umístěte vpust, přičemž její horizontální stranu nechte pod fólií střechy.



3. Svařte fólii s prefabrikovaným dílem.
4. Po umístění fólie, která překryje vpust, do ní udělejte otvor, který odpovídá velikosti hrdla vpusti.
5. Zaoblete vrchní hrany fólie.
6. Proveďte několik bodových svárů pro přichycení fólie k podkladu.



7. Svařte obvod hrdla vpusti.
8. Potom svařte vnější rohy.
9. Nakonec svařte spoje obvyklým způsobem.



### 5.3 Vertikální vpust vyrobená ručně

V případě, že nemáte k dispozici prefabrikovaný díl vpusti, bude realizace vyžadovat více času.

1. Nejprve změřte příslušnou vpust a uřízněte detailovou fólii bez výztuže.
2. Vytvořte z fólie válec a vložte ho do vpusti, aby se mohla upravit jeho velikost.



3. Válec svařte na vnější straně, ale konec nechte volný, což Vám umožní roztáhnout horní část válce.
4. Otočte válec, abyste mohli pracovat na druhé straně.
5. Svařte spoj na druhé straně.



6. Nahřejte horní část válce, aby byla fólie tvarovatelná. Natáhněte fólii tak, aby dosáhla tvaru hrdla vpusti. Doporučujeme použít při této činnosti ochranné rukavice.
7. Zaoblete hrany fólie.
8. Umístěte tento díl do otvoru vpusti.
9. Upravte polohu dílu tak, aby mohl být svařen ve správné pozici.



### 5.3 Vertikální vpust vyrobená ručně

10. Svařujte a svár přitlačujte válečkem, kterým kopírujete tvar vpusti tak, aby byl nakonec svár úplně uzavřený. Věnujte zvýšenou pozornost ukončení sváru.
11. Pro větší zabezpečení umístěte další díl fólie pro zesílení. Uřízněte fólii ve tvaru prstence tak, aby se vnitřní poloměr shodoval s polo- měrem otvoru.



12. Střední část zahřejte tak, aby byla tvarovatelná. Lehce ji roztáhněte, aby se přizpůsobila okraji vpusti.
13. Takto vytvořený díl přiložte na požadované místo a v několika bodech proveďte svár, aby se díl neposouval.



14. Svařte vnitřní část vpusti, svár přitlačujte válečkem. Dále svařujte v kruhu, směrem zevnitř ven. Nakonec svařte vnější obvod.



Pro dosažení funkční hydroizolace musí být střešní fólie vytažena na světlík do výšky minimálně 15cm.

1. Uřízněte 4 samostatné díly. Nezapomeňte přičíst příslušné vertikální a horizontální přesahy.
2. Aplikujte lepidlo Vinitex Adhesivo na povrch světlíku a na připravené díly. Neaplikujte lepidlo do míst, která se budou později svařovat.



3. Přilepte díly na povrch světlíku.



4. Upravte polohu dílů, případně ořízněte přebývající materiál.



5. Ujistěte se, že jsou všechny díly dobře přilepené. Rukama přitlačte díly stejnoměrně po celém povrchu.

6. Zaoblete rohy všech hran.

7. Svařte díly fólie s fólií střechy. Nejprve svařte vnější rohy a vrcholy. Potom svařte zbytek obvodu, vždy postupujte směrem zevnitř ven.



8. Pro zajištění neprodyšnosti doporučujeme umístit díly pro zesílení. Postupujte dle pokynů uvedených v kapitole 3. Vnitřní a vnější rohy.



9. Zatmelte horní spoj polyuretanovým tmelem. Pokud se jedná o kovový světlík, může se použít profil z PVC poplastovaného plechu.

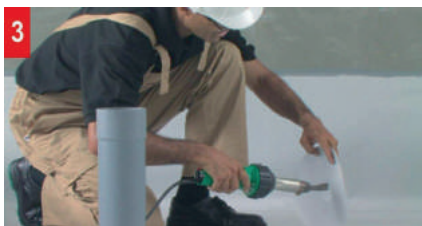
10. Zkontrolujte svár kontrolní jehlou, případně aplikujte PVC zálivku.



1. Při montáži hydroizolace udělejte do fólie otvor, kterým bude moci projít postupující potrubí. Spoj zatmelte silikonem.
2. Z detailové fólie vyřízněte kruh. Uprostřed kruhového dílu vyřízněte otvor, který musí být menší než je průměr potrubí.



3. Uříznutý díl fólie zahřejte, aby byl tvarovatelný. Tak dosáhnete toho, že díl půjde lehce navléci na potrubí.



4. Díl navlečte na potrubí, až k ploše střechy. Přichyťte ho svárem na několika místech.
5. Přitlačte díl k podkladu nejprve rukou, při svařování vždy postupujte směrem od středu ven.
6. Připravte si další díl fólie ve tvaru válce o průměru roury. Při měření nezapomeňte počítat s přesahy pro vertikální svár a svár s podkladem.



7. Tento díl fólie nahřejte. Díl roztahujte tak, aby perfektně utěsnil rouru s podkladem.
8. Naneste lepidlo Vinitex Adhesivo na povrch roury a připravený díl. Nenanášejte lepidlo do míst, která se budou svařovat.
9. Přilepte fólii na rouru a přitlačte ji.
10. Zaoblete hrany fólie



11. Potom svařte válec s podkladem kolem roury.
12. Nakonec dokončete vertikální spoj.
13. Zalepte horní spoj polyuretanovým tmelem.
14. Po dokončení tohoto detailu zkontrolujte spoje kontrolní jehlou a aplikujte PVC záhlivku na všechny spoje.



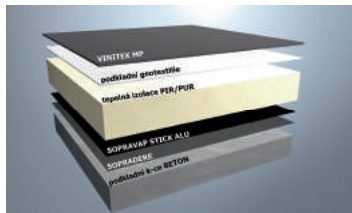
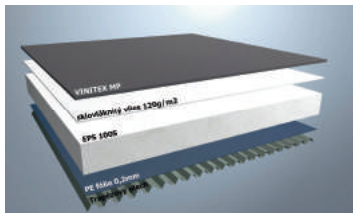
15. Nakonec na rouru umístěte stahovací objímku.



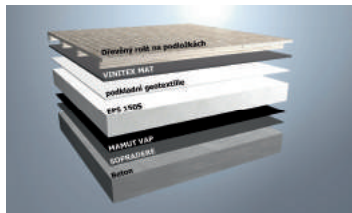
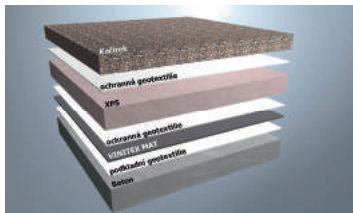


## 8. Hydroizolační systémy plochých střech

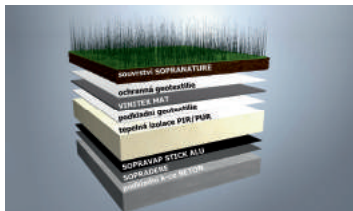
### Mechanicky kotvené systémy



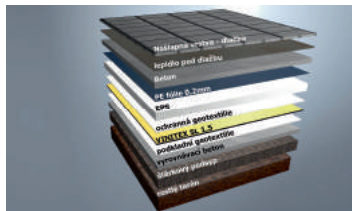
### Přítěžované systémy



### Zelené střechy



### Hydroizolace spodní stavby



SOPREMA má právo upravovat bez předchozího upozornění text, obrázky nebo nákresy obsažené v této příručce, pokud se inovuje výrobní metoda nebo aplikační metoda materiálu.

Záruka se týká pouze materiálů a doplňků vyrobených v závodech společnosti SOPREMA. Instalace hydro-izolačních fólií vyrobených společností SOPREMA musí být provedena specializovanými dodavateli, kteří prošli školením aplikace PVC hydroizolačních fólií VINITEX.

Aplikační metody uvedené v tomto návodu jsou pouze vybranými základními způsoby pokládky, jakými lze aplikovat materiály VINITEX. Odchylení uvedených postupů nutně neznamená nesprávnou aplikaci. Doporučujeme konzultovat jakékoliv nejasnosti při aplikaci materiálu VINITEX s firmou SOPREMA.

Obecně platí, že by se mělo zabránit kombinaci PVC fólie VINITEX s jinými cizími materiály a doplňky od jiných výrobců v rámci realizace vlastního hydroizolačního systému. Jedná se o střešní vtoky, ostatní kompletizační prvky, PVC kaširované plechy, chodníčky pro účel údržby, ochranné prvky pod zařízeními, atd.. Výjimky může odsouhlasit v jednotlivých případech SOPREMA jako dodavatel systému.

Prosím kontaktujte technické oddělení SOPREMA ohledně poradenství a konkrétními dotazy, na které jste nenalezli odpověď v tomto manuálu.